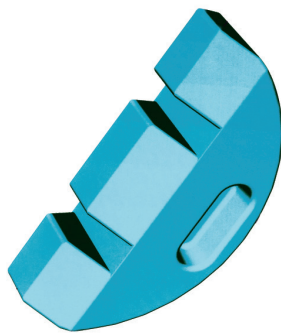
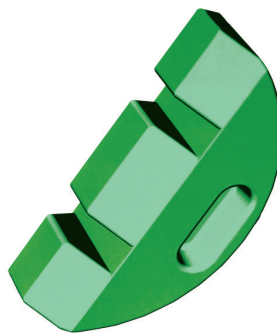


Quick-tec System

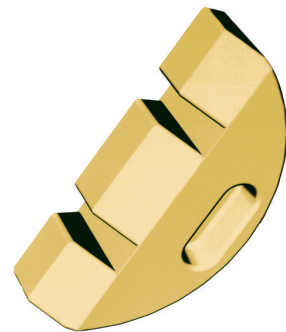
Zur Wiederherstellung einer perfekten Friktion bei Teleskopkronen



Blau -
normale Friktion



Grün -
erhöhte Friktion



Gold -
normale Friktion

Ihre Vorteile im Überblick:

- zwei Friktionsstärken zur Auswahl
- einfaches und schnelles Einarbeiten
- sichere Befestigung durch Si-tec Kleber
- leichter Austausch möglich
- mit allen Dentallegierungen anwendbar
- preisgünstige Alternative statt Neuanfertigung von Teleskopkronen



Si-tec GmbH
Dental-Spezialartikel
Leharweg 2
D-58313 Herdecke



www.si-tec.de
info@si-tec.de

Tel +49 2330 80 69 4-0
Fax +49 2330 80 69 4-20

Zertifiziertes Qualitätssicherungssystem
EN ISO 13485
Certified Quality Management System
EN ISO 13485

CE 0044

Verarbeitungsanleitung

Quick-tec System



►1

Die notwendige Fräsung in der Teleskopkrone erfolgt mit den beiden mitgelieferten Schleifkörpern. Dabei hat es sich als sinnvoll erwiesen, die Fräsung zuerst mit dem Diamantschleifer auszuführen und im Anschluss daran mit dem Hartmetallfräser die Kanten in der Aufnahmemulde sauber auszuarbeiten. Die richtige Tiefe der Mulde ist erreicht, wenn der rotierende Schaft einen blanken Punkt verursacht. Beim Fräsen die Werkzeuge gut kühlen.



►2

Da die Aufnahmemulde in der Mitte nur 0,9 mm tief ist und zum Rand hin ausläuft, wird die Verbindung zwischen Sekundärkrone und der Prothesenbasis nicht geschwächt. Ein Durchfräsen der Kronenwand bis in den Kunststoffbereich stellt hierbei kein Problem dar, da die Aufnahmemulde durch das Quick-tec Element wieder verschlossen wird. Abhängig von der gewünschten Friktionserhöhung wählen Sie nun: Quick-tec blau/gold für normale Friktion oder Quick-tec grün für erhöhte Friktion.



►3

Die trocknen und fettfreien Wände der Aufnahmemulde werden dünn mit Si-tec Kleber eingestrichen. Mit dem Adapter lässt sich das Quick-tec Element sicher fassen und in die Aufnahmemulde einbringen. Kleberüberschüsse vor dem Aushärten entfernen und das Quick-tec Element ausrichten. Nun den Kleber nach Verarbeitungsanleitung aushärten lassen.



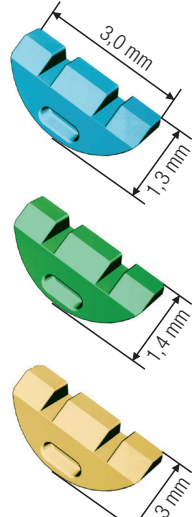
►4

Beim ersten Eingliedern der Prothese sollen die Quick-tec Elemente mit Vaseline eingestrichen werden. So gleiten die Elemente besser an der Primärkrone entlang. Sollte sich die erreichte Friktion als zu stark erweisen, kann mit einem Gummipolierer vorsichtig etwas vom mittleren Zapfen des Quick-tec Elementes abgetragen werden.

Quick-tec System

Best.Nr.

Best.Nr.

	<p>Quick-tec System Kit</p> <p>12x Friktionselemente blau, normale Friktion 6x Friktionselemente grün, erhöhte Friktion 1x Adapterier 1x Diamantschleifer 1x Hartmetallfräser</p>	<p>0600</p>	<p>Quick-tec Testset gold</p> <p>6x Friktionselemente gold, normale Friktion 1x Adapterier 1x Diamantschleifer 1x Hartmetallfräser</p>	<p>0670T</p>
	<p>Quick-tec Testset</p> <p>4x Friktionselemente blau, normale Friktion 2x Friktionselemente grün, erhöhte Friktion 1x Adapterier 1x Diamantschleifer 1x Hartmetallfräser</p>	<p>0600T</p>	<p>Einzelteile</p> <p>Friktionselemente blau, normale Friktion Friktionselemente grün, erhöhte Friktion Friktionselemente gold, normale Friktion Adapterier Diamantschleifer Hartmetallfräser Si-tec Kleber (zum Verkleben der Friktionselemente)</p>	<p>0601 0602 0603 0621 0623 0624 0850</p>